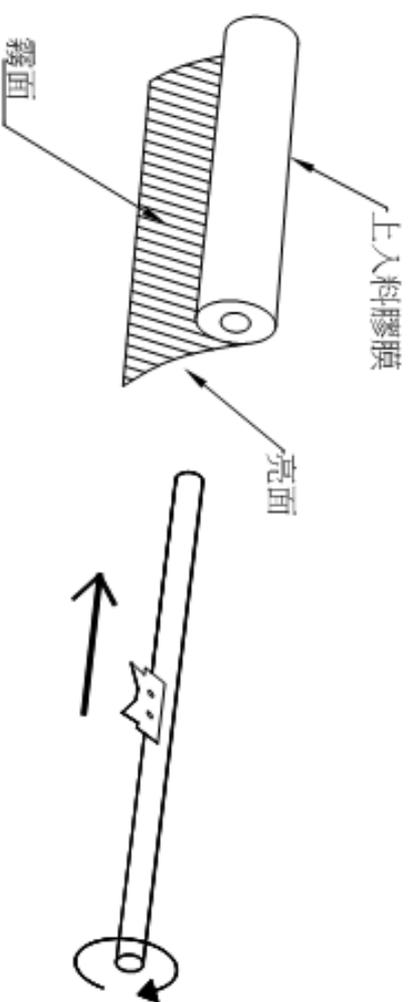


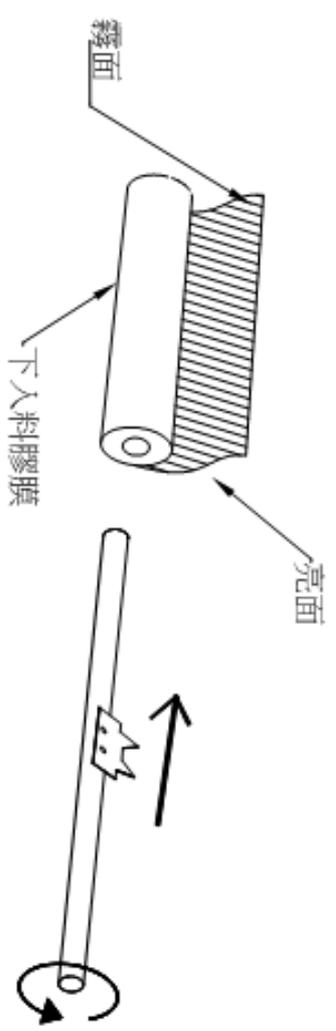
# 操作說明書

機 型：TCC 2700





上入料轉輪裝置方式圖



下入料轉輪裝置方式圖

## TCC-2700 基本資料

項目	規格備註
1. 機台規格	775 <sup>L</sup> X 450 <sup>W</sup> X 360 <sup>H</sup> M/M
2. 使用馬達	DC 24V
3. 輸入電源	115VAC/60HZ 230VAC/50HZ(60HZ)
4. 可護貝 ROLL 寬度	MAX. 690 M/M <sup>W</sup>
5. 護貝厚度	適用各種厚度之 ROLL FILM
6. 溫度控制	採 LED 面板操作, 控制, 溫差+/-5 <sup>0</sup> C 從 25 <sup>0</sup> C - 160 <sup>0</sup> C, 間隔 1 <sup>0</sup> C
7. 速度控制	可調速, 1-9 段 (3RPM-12RPM)
8. 倒退功能	有
9. 消耗 W 值	1600W
10. 調壓	前, 後滾輪具有壓力調整鈕
11. 滾輪分離	前, 後滾輪有上下可分離調整裝置
12. 滾輪保護	滾輪溫度高於 80 <sup>0</sup> C 時, 馬達自動啟動, 保護滾輪之散熱
13. 滾輪材質	全部採用 SILICON 材質
14. 機台淨重	40 KGS
15. 材積	110CM <sup>L</sup> X 50CM <sup>W</sup> X 50CM <sup>H</sup>

# TCC-2700 ROLL-LAMINATOR 操作說明

1. 請將機台從紙箱取出，置放於平坦之適用桌面上。
2. 將分離式電源線安裝好，並插接上機台標示之電源。
3. 機台操作：
  - (1) 開機：POWER ON, 此時電氣面板上 LED 紅色燈會亮。
  - (2) 按面板上 "HOT" 鍵，此時 "HEATER" 指示燈亮(表示開始加溫)。  
註：此時 ① LED 會顯示前次護貝之設定值，具有記憶性。  
② 此記憶值含溫度及轉速(RPM)
  - (3) 可依先前設定值或重新設定
    - a. 按 "TEMP/SET" 之↑或↓鍵，設定溫度。
    - b. 設定完成後 3 秒內自動轉換顯示目前 HEATER 溫度。
  - (4) 溫度達到設定值前 2<sup>0</sup>C 時，會有響笛聲(10 秒)且 READY 指示燈會亮起。
  - (5) 依護貝需求，按 "MOTOR" 之↑↓鍵，設定馬達轉速。
  - (6) 溫度顯示：
    - ① 每按一次跳動 1<sup>0</sup>C, 連按 2 秒以上可連續跳動數值。
    - ② 溫度顯示間距為 1<sup>0</sup>C。
    - ③ 設定值最低從 80<sup>0</sup>C 起計，溫度設定 80<sup>0</sup>C- 160<sup>0</sup>C
    - ④ 平時操作時按 "TEMP\SET" 之↑,↓鍵，即可顯示所設定之溫度值。
  - (7) 關機：
    - ① 按 "COLD" 鍵即可關機。
  - (8) REVERSE:  
當護貝時，文件或 POUCH 處置不當，此時可按住 REV.之鍵，則馬達會反轉，文件可自動退出。放開時即恢復 FORWARD。
4. 放置 ROLL FILM
  - (1) 上 ROLL:  
將 ROLL FILM 依亮面，霧面不同方向套入滾輪內（如圖二所示）

## (2) 下 ROLL:

(同上文字說明)

(3) 將裝置好滾軸後之上/下 ROLL FILM 分別裝到上/下滾輪架上。

(4) 將機台右邊之調整前上/下滾輪之把手，往後推轉，此時前上/下滾輪會上下分開。

(5) 將上/下 ROLL FILM 依方向一起裝入上/下滾輪內之隙縫，並拉長些，使之平整。

(6) 再將右邊把手回位，此時上/下滾輪會將上下 ROLL FILM 挾持並定位。

(7) 再將前導板依序裝好即完成裝 ROLL FILM 之動作。

## 5. 調整:

(1) 因 ROLL FILM 厚薄會影響到護貝之平整，所以依 FILM 之厚度可調整上/下滾輪之壓力，以適應之。

(2) 壓力鈕在機台右方，每支滾輪之尾端。

向右旋轉 → 加緊

向左旋轉 → 放鬆

請依實際情形調整並測試之。

## 6. 溫度, 速度表供參考:

<u>ROLL FILM</u>	<u>溫度</u>	<u>速度</u>
38 MIC.	110°C	5
75 MIC.	110°C	3-4

## 附加功能:

1. 每次開機，當溫到達到 90°C，則馬達自行轉動。

2. 每次關機，機台強制設 80°C，轉速 0。(但馬達仍可操作)

3. 關機後按加溫鍵，不管有無設定溫度，當溫度達到 80°C 時，馬達不動。BUZZER 開始響 3 分鐘，且維持在 80°C 恆溫。

4. 此時，如再按 UP, DOWN 任何建，則 BUZZER 停止響，接受原正常操作。

5. 若 3 分鐘內沒有加入任何動作，則機台加熱，馬達皆 OFF 掉。如欲再操作則需重新關機，開機再重來。